

# G 400

Diametro mola - Grinding Disc - dia. 400 mm



La nuova molatrice G400 è leggera, potente, compatta e versatile, adatta a eseguire velocemente le principali lavorazioni su virole e manufatti tipici della caldareria, quali:

- Molatura per ripresa a rovescio e asportazione della radice della saldatura;
- Lisciatura e pulitura di corpi cilindrici;
- Asportazione sovra spessore su cordoni di saldatura.

*The new grinder G400 is light, powerful, compact and versatile, able to quickly carry out the main operations on vessels and structures typical of boiler systems such as:*

- Grinding and back gouging;
- Polishing of cylindrical pieces;
- Removal of welding beads.

L'utilizzo della nuova molatrice G400 rappresenta una decisiva evoluzione nell'esecuzione di tutte le lavorazioni di molatura, con i seguenti vantaggi rispetto all'esecuzione manuale con mola angolare:

- Riduzione sino al 60% dei tempi di lavorazione;
- Elevata quantità di materiale asportato;
- Nessuna alterazione termica nella zona saldatura;
- Omogeneità della lavorazione;
- Miglioramento delle condizioni di lavoro e sicurezza;
- Controllo elettronico della spinta in fase di asportazione materiale.

*The employment of the G400 represents a blunt evolution in the execution of all the grinding operations, with many advantages if compared to the manual grinding with a manual tool :*

- Reduction up to the 60% of the working time;
- High removal rate of the material;
- No thermal alteration on the welding area;
- Consistency of the finishing;
- Improvement of the working condition and safety;
- Electronic control of the removal rate.



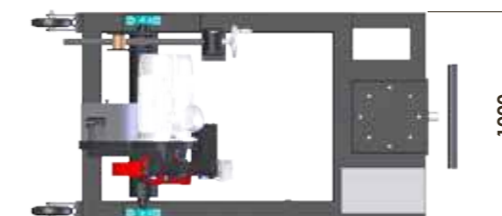
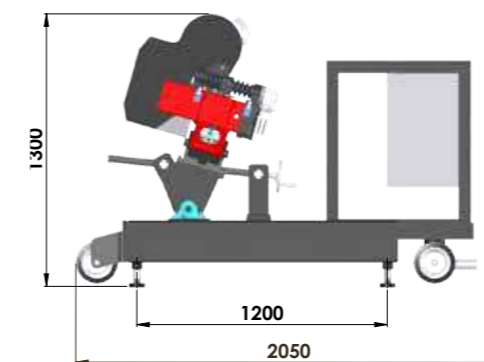
Sono disponibili due diverse configurazioni:

- Su carrello (Optional) per la ripresa circonferenziale all'esterno del corpo cilindrico;
- Su manipolatore: per la ripresa circonferenziale e longitudinale all'interno del corpo cilindrico equipaggiando la macchina con kit ralla che permette la rotazione della testa a 360°.

*The G400 is available in two configurations:*

- With trolley (Optional) specific for the circumferential back gouging of cylindrical parts;
- On column boom: for both circumferential and longitudinal back gouging processes on both OD and ID of the cylindrical parts by equipping the unit with a fifth wheel that enables the machine to rotate at 360°.

**DIMENSIONI - DIMENSIONS**



# G 400

Diametro mola - Grinding Disc - dia. 400 mm

## DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

Tensione di alimentazione <i>Power Supply Tension</i>	(V)	400	-
Potenza motore principale <i>Main Motor Power</i>	(KW)	9	-
Potenza motore di spinta <i>Push Motor Power</i>	(KW)	0.37	-
Potenza motore di traslazione <i>Horizontal Motor Power</i>	(KW)	0.37	-
Potenza totale <i>Total Power</i>	(KW)	10	-
Corsa testa trasversale <i>Head Horizontal Stroke</i>	(mm)	160	-
Corsa testa in spinta <i>Head Push Stroke</i>	(mm)	140	-
Giri disco abrasivo <i>Grinding Disc Speed</i>	(RPM)	3200	-
Diametro massimo disco abrasivo <i>Grinding Disc Maximum diameter</i>	(mm)	410	-
Diametro foro centraggio disco mola <i>Grinding Disc Flange Seat</i>	(mm)	60	-
Spessori disco mola consentiti <i>Grinding Disc Allowed Thickness</i>	(mm)	8÷10 12÷14÷16	-
Velocità periferica disco abrasivo <i>Grinding Disc Peripheral Speed</i>	(m/s)	65	Con disco mola integro <i>With Intact Grinding Disc</i>
Rotazione testa DX-SX <i>Head Rotation Left-Right</i>	(°)	5	Con disco mola integro <i>With Intact Grinding Disc</i>
Inclinazione laterale testa <i>Head Lateral Tilt</i>	(°)	5	Sul lato sinistro <i>On the Left Side</i>
Inclinazione testa sul carrello <i>Head Tilt on Trolley</i>	(°)	0÷45	Con testa montata sul carrello <i>Head Installed on the Trolley</i>
Profondità di taglio <i>Gouging Depth</i>	(mm)	0÷120	Con disco mola integro <i>With Intact Grinding Disc</i>
Sforzo di taglio <i>Gouging Force</i>	(N)	150	
Velocità avanzamento del pezzo min/max <i>Rotation Speed of the Positioners min/max</i>	(mm/min)	500÷2000	Velocità ideale tra 1000 e 2000 <i>Optimal Speed between 1000 and 2000</i>
Produttività mola (acciaio al carbonio) <i>Grinding Disc Productivity (Carbon Steel)</i>	Kg/min	0.080	In condizioni ideali <i>In Optimal Conditions</i>
Rumorosità in continuo a 2mt dalla mola <i>Constant Noise at 2mt from the Grinding Disc</i>	(dB A)	80÷85	Vedi nota nella pagina successiva <i>See the Note on the Next Page</i>
Rumorosità di picco a 2mt dalla mola <i>Noise Peak at 2mt from the Grinding Wheel</i>	(dB B)	110÷120	Vedi nota nella pagina successiva <i>See the Note on the Next Page</i>
Peso della testa <i>Weight of the Head</i>	kG	180	
Peso della macchina completa di carrello <i>Weight of the Head + Trolley (Complete Unit)</i>	kG	500	